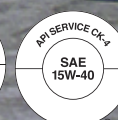




Global Oil ▶

CATÁLOGO DE PRODUCTOS





APASIONADOS POR LA CALIDAD

Con la cadena de aseguramiento de la calidad en cada una de las etapas de nuestros procesos, garantizamos excelencia en todos los productos.

SERVICIOS DE LABORATORIO

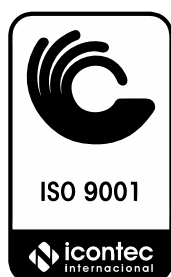
- ▶ Verificación de la calidad de aceites nuevos
- ▶ Seguimiento al desempeño los aceites en servicio
- ▶ Diagnostico del estado del equipo a través del lubricante



PRIMERA EMPRESA PRODUCTORA

100% COLOMBIANA

CERTIFICADA BAJO LOS ESTÁNDARES



C-CER649787



LUBRICANTES PARA MOTORES



MAXDIESEL 15W40 PLATINUM

Aceite lubricante de alto rendimiento para motores de combustión interna que diseñado para motores a Diesel que recomiendan categorías de servicio API CK-4 y las categorías anteriores vigentes como CJ-4, CI-4, CI4 PLUS y CH-4. El MAXDIESEL 15W-40 PLATINUM está diseñado para motores cuatro tiempos que trabajan a alta velocidad bajo condiciones severas de trabajo y utilizando combustibles diésel con un contenido de azufre de hasta 0,5 % en peso.

Beneficios:

- ▶ Buenas propiedades de fluidez a bajas temperaturas que permiten un arranque en frío más fácil y previenen el desgaste.
- ▶ Protección mejorada contra la oxidación, pérdida de viscosidad por cizallamiento y aireación del aceite, aumentando su durabilidad mientras protege de manera óptima su motor.
- ▶ Brinda una protección mejorada respecto a categorías anteriores contra el desgaste del motor, depósitos en los pistones y el bloque de filtros debido a partículas.





Global Oil ▶

MAXDIESEL

MAXDIESEL 15W40 PLATINUM

- ▶ Los modelos de motores actuales cuentan con sistemas de control de emisiones que requieren unas características especiales en la aditivación del aceite como las que posee el MAXDIESEL 15W-40 PLATINUM.
- ▶ Control de hollín mejorado.
- ▶ Excelente reserva de alcalinidad para prevenir el desgaste corrosivo cuando se usan combustibles con alto contenido de azufre.

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



MAXDIESEL 15W40 ULTRA



Aceite lubricante de alto rendimiento para motores de combustión interna que cumple con la clasificación de servicio API CI-4 para motores diésel. El MAXDIESEL 15W-40 ULTRA está diseñado para motores cuatro tiempos que trabajan a alta velocidad bajo condiciones severas de trabajo y utilizando combustibles diésel con un contenido de azufre de hasta 0,5 % en peso.

Beneficios:

- ▶ Buenas propiedades de fluidez a bajas temperaturas que permiten un arranque en frío más fácil y previenen el desgaste.
- ▶ Buena retención de viscosidad que garantiza la lubricación a cualquier temperatura y velocidad del motor.
- ▶ Mayor viscosidad a altas temperaturas (>150°C) en la zona de anillos comparado con un aceite monogrado.
- ▶ Los modelos de motores actuales cuentan con el sistema de Recirculación de Gases de Escape (EGR) que disminuyen las emisiones de óxidos de nitrógeno al ambiente, pero que requieren unas características especiales en la aditivación del aceite como las que posee el MAXDIESEL 15W-40 ULTRA.
- ▶ Menor consumo de aceite, intervalos más largos entre los cambios de aceite y menores costos de mantenimiento del equipo.



MAXDIESEL 15W40 ULTRA

- ▶ Buen control del hollín y particulados en el aceite.
- ▶ Control de la formación de depósitos en el Punto Muerto Inferior (PMI) de la camisa y en las ranuras de los anillos.
- ▶ Retención de la alcalinidad para prevenir el desgaste corrosivo cuando se usan combustibles con alto contenido de azufre en condiciones de operación de arranque parada.
- ▶ Buena capacidad de neutralización de los ácidos formados durante la combustión.
- ▶ Buenas características detergentes para prevenir la formación de depósitos y la pega de anillos.
- ▶ Buena dispersancia para mantener los lodos y el hollín en suspensión.
- ▶ Protección antidesgaste del tren de válvulas, cojinetes, anillos y camisas.
- ▶ Reducción de los costos de mantenimiento.
- ▶ Limpieza eficiente del motor.

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones

MAXDIESEL 15W40 PREMIUM

Aceite lubricante de alto rendimiento para motores de combustión interna que cumple con la clasificación de servicio API CH-4 para motores cuatro tiempos que trabajan a alta velocidad bajo condiciones severas de trabajo y utilizando combustibles diésel con un contenido de azufre de hasta 0.5 % en peso.

Beneficios:

- ▶ Buenas propiedades de fluidez a bajas temperaturas que permiten un arranque en frío más fácil y previenen el desgaste.
- ▶ Menor consumo de aceite, intervalos más largos entre los cambios de aceite y menores costos de mantenimiento del equipo.



MAXDIESEL 15W40 PREMIUM

- ▶ Buen control del hollín y particulados en el aceite.
- ▶ Control de la formación de depósitos en los pistones.
- ▶ Retención de la alcalinidad para prevenir el desgaste corrosivo en el motor.

Presentación:

- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



MAXDIESEL 25W60

Aceite lubricante MAXDIESEL 25W-60 cumple con las especificaciones API CF para motores a diésel y SF para motores a gasolina. Está diseñado para motores cuatro tiempos que trabajan con combustible diésel con contenidos de azufre de hasta 0,5% en masa para aquellos motores de respiración natural, turbo cargados o super cargadas en los cuales es esencial un control efectivo de los depósitos de los pistones, el desgaste y la corrosión de los cojinetes con aleaciones de cobre.

Beneficios:

- ▶ Buenas propiedades de fluidez a bajas temperaturas que permiten un arranque en frío más fácil y previenen el desgaste.
- ▶ Buena retención de viscosidad que garantiza la lubricación a cualquier temperatura y velocidad del motor.
- ▶ Menor consumo de aceite, intervalos más largos entre los cambios de aceite y menores costos de mantenimiento del equipo.
- ▶ Buen control del hollín y particulados en el aceite.
- ▶ Buena reserva de alcalinidad para proteger al motor de los ácidos formados durante la combustión.



MAXDIESEL 25W60



Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos de Galón
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones

MAXDIESEL 50 STANDARD

Aceite lubricante que cumple con la clasificación API CG-4 para motores cuatro tiempos que trabajan a alta velocidad bajo condiciones severas de trabajo y utilizando combustibles diésel con un contenido de azufre de hasta 0.5 % en peso.

Beneficios:

- ▶ Buena capacidad de neutralización de los ácidos formados durante la combustión.
- ▶ Buenas características detergentes para prevenir la formación de depósitos y la pega de anillos.
- ▶ Buena dispersancia para mantener los lodos y el hollín en suspensión.
- ▶ Protección antidesgaste del tren de válvulas, cojinetes, anillos y camisas.
- ▶ Reducción de los costos de mantenimiento.
- ▶ Limpieza eficiente del motor.

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos de Galón
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



MAXLUBE 20W50 SL



Aceite lubricante para motores a gasolina que cumple las especificaciones API SL y anteriores que está diseñado para vehículos de pasajeros, camionetas y camiones livianos.

Beneficios:

- ▶ Buena reserva de alcalinidad que alarga la vida del motor al protegerlo contra los ácidos formados en la combustión.
- ▶ Largos intervalos de tiempo entre cambios de aceite, gracias a su resistencia a la oxidación.
- ▶ Mantiene al motor limpio gracias a sus propiedades dispersantes y detergentes.

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones.

MAXLUBE 20W50 SN

Aceite lubricante para motores a gasolina que cumple las especificaciones API SN y anteriores que está diseñado para vehículos de pasajeros, camionetas y camiones livianos.

**Este producto tiene certificación API*

Beneficios:

- ▶ Mayor protección contra los depósitos a alta temperatura en los pistones, mejor control de la formación de lodos y compatibilidad con los sellos brindan mayor vida al motor.
- ▶ Menores costos de mantenimiento.
- ▶ Compatible con los sistemas de control de emisiones.
- ▶ Bajo contenido de fósforo que prolonga la vida del convertidor catalítico.



MAXLUBE 20W50 SN

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



MAXLUBE 10W30 SN

Aceite lubricante para motores a gasolina que cumple las especificaciones API SN y anteriores para vehículos de pasajeros, camionetas y camiones livianos para los cuales se recomiendan grados de viscosidad SAE 10W-30. Es formulado con bases del Grupo II que han sido destiladas y refinadas para obtener los mejores compuestos del petróleo para la elaboración de este lubricante que con su aditivación especial mejora las condiciones de trabajo del motor.

**Este producto tiene certificación API*

Beneficios:

- ▶ Mejor economía del combustible.
- ▶ Protección mejorada para turbocargadores.
- ▶ Mayor protección contra los depósitos a alta temperatura en los pistones, mejor control de la formación de lodos y compatibilidad con los sellos brindan mayor vida al motor.
- ▶ Menores costos de mantenimiento.
- ▶ Mayor ahorro de combustible.
- ▶ Compatible con los sistemas de control de emisiones.
- ▶ Bajo contenido de fósforo que prolonga la vida del convertidor catalítico.
- ▶ Protección mejorada para el motor cuando se utilizan mezclas de biocombustible de hasta E85.

MAXLUBE 10W30 SN



Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones

GLOBAL SUPER SF

Aceite lubricante para motores que cumple con las especificaciones API SF para motores a gasolina cuatro tiempos de automóviles, camionetas de carga ligera, motocicletas y diferentes tipos de equipos donde el fabricante recomienda el uso de un aceite lubricante monogrado.

Beneficios:

- ▶ Buena reserva de alcalinidad que alarga la vida del motor al protegerlo contra los ácidos formados en la combustión.
- ▶ Largos intervalos de tiempo entre cambios de aceite, gracias a su resistencia a la oxidación.
- ▶ Mantiene al motor limpio gracias a sus propiedades dispersantes y detergentes.

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



MAXSPEED 80W90 / 85W140



Aceite multigrado que cumple con las especificaciones API GL-5, GL-5, MIL-L2105D e ICONTEC NTC 1399. MAXSPEED es un aceite diseñado para ser usado en transmisiones manuales y diferenciales de vehículos de pasajeros o de servicio pesado con engranajes hipoidales que funcionan en condiciones de alta velocidad y alta carga; alta velocidad y bajo torque o baja velocidad y alto torque. MAXSPEED también es ideal para su uso en engranajes cónico-helicoidales que operan hasta en condiciones severas de velocidad y carga, cumpliendo las especificaciones de un aceite API GL5.

Beneficios:

- ▶ Protección contra la herrumbre y la corrosión.
- ▶ Protege a los dientes de los engranajes contra el escoriado y picado.
- ▶ Amplios intervalos de tiempo entre cambios de aceite.
- ▶ Excelente lubricidad.
- ▶ Limpieza e inhibición de formación de lodos y depósitos.
- ▶ Reducción de ruidos a altas temperaturas.

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones

GLOBAL ATF DXII

Aceite lubricante para transmisiones automáticas y diseñado específicamente para cumplir los requerimientos de MERCON de Ford Motor Company y DEXRON II de General Motors. También cumple con las especificaciones de Allison Transmission, así como las especificaciones para fluidos hidráulicos HF-0 de Denison.



GLOBAL ATF DXII

Beneficios:

- ▶ Superiores propiedades antidesgaste.
- ▶ Excelente fluidez a baja temperatura.
- ▶ Control de espuma.
- ▶ Mejor desempeño a presiones extremas.
- ▶ Excelente compatibilidad con metales amarillos y cobre.
- ▶ Mayor estabilidad a la oxidación.
- ▶ Intervalos de drenaje prolongados (más de 24.000 Km).
- ▶ Mejora en el consumo de combustible.
- ▶ Mayor estabilidad al corte y menor pérdida permanente de viscosidad.
- ▶ Mayor retención de la fricción.

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



MOTO SPORT JASO FB

Aceite que cumple con la clasificación JASO FB formulado con aceites básicos destilados y refinados de alta calidad, mejoradores de viscosidad y un paquete de aditivos que le brinda capacidades detergentes y dispersante para servicio en motores de combustión interna de dos tiempos a gasolina refrigerados por aire que requieran un aceite lubricante tipo JASO FB. MOTO SPORT JASO FB está diseñado para trabajar con proporciones de 50:1 de combustible-aceite.

Beneficios:

- ▶ Excelente limpieza del motor
- ▶ Previene el rayado de la camisa y el pegado de los anillos
- ▶ Controla los depósitos en el pistón.

MOTO SPORT JASO FB


- ▶ Evita la obstrucción de las lumbreras de admisión y escape.
- ▶ Previene el desgaste y la corrosión.
- ▶ Se mezcla bien con la gasolina a bajas temperaturas.

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Caja de 24 Pintas
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones

OUTBOARD TCW3

El OUTBOARD TCW3 es un aceite lubricante diseñado especialmente para motores fuera de borda de dos tiempos a gasolina que son refrigerados por agua y para los cuales se recomiendan aceites TC-W3, formulado con bases de aceites refinadas y un paquete de aditivos dispersante, inhibidor de corrosión y oxidación y libre de cenizas. OUTBOARD TCW3 está diseñado para trabajar con proporciones de TCW3 de combustible-aceite.

Beneficios:

- ▶ Protección contra el pegamiento de anillos, el rayado del pistón y la pérdida de presión.
- ▶ Gran seguridad durante su manejo y almacenamiento gracias a su alto punto de chispa.
- ▶ Se mezcla rápida y homogéneamente con la gasolina a cualquier temperatura, permitiendo una mayor eficiencia en el motor.
- ▶ Protege al equipo de obstrucciones en el sistema de escape.
- ▶ Extiende significativamente la vida útil del equipo al protegerlo de la herrumbre y la corrosión.
- ▶ Previene la acumulación de depósitos en la bujía.



OUTBOARD TCW3

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



GLOBAL SUPER 4T JASO MA

GLOBAL SUPER 4T JASO MA es un aceite con grado de viscosidad SAE 20W-50 o SAE 10W-30 que está especialmente diseñado para motocicletas cuatro tiempos para las cuales existe un único sistema de lubricación para el motor, la transmisión y un sistema de clutch húmedo; está especialmente formulado con aceites básicos del Grupo II, un paquete de aditivos detergentes, dispersantes e inhibidores junto con un mejorador de índice de viscosidad para servicio en motores a gasolina de cuatro tiempos.

Beneficios:

- ▶ Mejor desempeño y menor gasto de combustible.
- ▶ Mayor vida del motor.
- ▶ Menores costos
- ▶ Bajo contenido de fósforo que prolonga la vida del convertidor catalítico.

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



LUBRICANTES INDUSTRIALES

MAXFLUID ULTRA ISO L-HM 15/22/32/46/68/100/150

Lubricante con propiedades antidesgaste, cumple con los estándares de calidad ISO L-HM, especialmente diseñados para el trabajo bajo las exigencias de las condiciones de operación de las bombas hidráulicas modernas de desplazamiento positivo que operan a presiones entre 1000 y 5000 psi y velocidades sobre las 1200 rpm. Su formulación especial brinda un mejor desempeño en bombas de pistones con contactos de bronce o bronce-acero.

"Disponible en grados de viscosidad desde ISO VG 15 a ISO VG 150"

Beneficios:

- ▶ Superior separabilidad del agua.
- ▶ Excelente estabilidad a la oxidación.
- ▶ Mayor intervalo de drenaje.
- ▶ Buen control de lodos y partículas.
- ▶ Protección mejorada de componentes críticos con tolerancias ajustadas.
- ▶ Protección contra desgaste superior que extiende la vida de los equipos.
- ▶ Filtrabilidad del aceite seco y húmedo.
- ▶ Un mayor potencial de ahorro de energía

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



MAXFLUID ISO L-HV 32/46/68 FULL SYNTHETIC - SYNTHETIC BLEND

Lubricante formulado con aditivos antidesgaste que cumple con los estándares de calidad ISO L-HV, especialmente diseñados para el trabajo bajo las exigencias de las condiciones de operación de las bombas hidráulicas modernas de desplazamiento positivo que operan a presiones entre 1000 y 5000 psi y velocidades sobre las 1200 rpm. Su formulación especial brinda un mejor desempeño en bombas de pistones con contactos de bronce o bronce-acero.

"Disponibile en grados de viscosidad desde ISO VG 15 a ISO VG 150, formulados con mezcla semi sintetica o 100% sintetica"

Beneficios:

- ▶ Mejora la eficiencia hidráulica.
- ▶ Mejora la limpieza del sistema.
- ▶ Superior separabilidad del agua.
- ▶ Excelente estabilidad a la oxidación.
- ▶ Mayor intervalo de drenaje.
- ▶ Buen control de lodos y partículas.
- ▶ Protección mejorada de componentes críticos con tolerancias ajustadas.
- ▶ Protección contra desgaste superior que extiende la vida de los equipos.
- ▶ Filtrabilidad del aceite seco y húmedo.
- ▶ Un mayor potencial de ahorro de energía.
- ▶ Excelente estabilidad hidrolítica para una protección mejorada y una vida extendida de las partes metálicas amarillas de los equipos.
- ▶ Extiende los intervalos de drenaje de aceite

Presentación:

- ▶ Caja de 12 Cuartos
- ▶ Caja de 4 Galones
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



GLOBAL TÉRMICO 22/32/46/68/100%150



El aceite GLOBAL TÉRMICO es un aceite térmicamente estable (entre 15°C y 210°C) elaborado a partir de bases refinadas derivadas del petróleo. Funciona como medio de transferencia de calor para una gran diversidad de procesos industriales.

Beneficios:

- ▶ Buena capacidad calorífica y conductividad térmica, lo cual permite una transferencia de calor eficiente.
- ▶ Excelentes propiedades antioxidantes.
- ▶ Buena demulsibilidad y cualidades antiespumantes.
- ▶ Buena protección contra la formación de herrumbre.

Presentación:

- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones

TURBINE R&O ISO L-HL 22/32/46/68/100/150

El aceite hidráulico TURBINE R&O cumple con los estándares de calidad ISO L-HL, formulado con aceites hidrotratados y diseñado especialmente para sistemas industriales que requieren protección contra herrumbre y oxidación.

Beneficios:

- ▶ Buena protección contra la oxidación y la formación de herrumbre.
- ▶ Protección mejorada de componentes críticos con tolerancias ajustadas.
- ▶ Bajo contenido de aromáticos gracias a su formulación con básicos grupo II.

Presentación:

- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Minitambor de 15 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



GLOBAL WAY ISO 68/100/150/220/460



Lubricante especialmente diseñado para su implementación en guías de deslizamiento, mesas y colisas de máquinas de herramientas, engranajes y cabezales o superficies expuestas a altas presiones con movimientos a baja velocidad en general que operan en posición vertical. Las buenas características de adherencia y deslizamiento de Las buenas características de adherencia y deslizamiento del GLOBAL WAY lo hacen especial para evitar problemas como el “tironeo” en diferentes tipos de máquinas.

Beneficios:

- ▶ Apropriado para una amplia gama de máquinas y materiales.
- ▶ Menor consumo de lubricante gracias a su buena adherencia a las superficies o guías y su resistencia al lavado con fluidos de mecanizado.
- ▶ Extiende la vida útil de los componentes de la maquina gracias a la protección que brinda contra el desgaste y la corrosión.

Presentación:

- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones

GLOBAL TDH OIL

Aceite diseñado para sistemas hidráulicos y Transmisiones de tractores (THF/UTTO), brindando una excelente protección contra el desgaste en bombas y engranajes. El GLOBAL TDH OIL es formulado con bases refinadas de alta calidad y paquetes de aditivos que le brindan la mejor protección y desempeño al equipo.

Beneficios:

- ▶ Protección contra la herrumbre y la corrosión.
- ▶ Protege a los dientes de los engranajes contra el escoriado y picado.
- ▶ Amplios intervalos de tiempo entre cambios de aceite.
- ▶ Excelente lubricidad.
- ▶ Limpieza e inhibición de formación de lodos y depósitos.
- ▶ Reducción de ruidos a altas temperaturas.
- ▶ Su alto índice de viscosidad garantiza una protección en un amplio rango de temperaturas de trabajo.

Presentación:

- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



GLOBAL GAS LA SAE 40

Aceite lubricante diseñado especialmente para funcionar a las condiciones de trabajo que poseen los motores estacionarios de dos y cuatro tiempos que funcionan con gas natural como combustible. GLOBAL GAS LA SAE 40 está diseñado para trabajar en motores que requieren un lubricante con bajo contenido de cenizas, mientras que tiene también bajo niveles de zinc y fosforo, lo que lo hace más apropiado para trabajar en motores equipados con sistemas de escape catalíticos.

Beneficios:

- ▶ Bajo contenido de cenizas, lo cual mantiene al mínimo la formación de depósitos.
- ▶ Elevada resistencia a la oxidación y nitración.
- ▶ Alta estabilidad térmica.
- ▶ Protege al equipo de la corrosión y la herrumbre.
- ▶ Buena protección contra los barnices y lodos gracias a sus propiedades de detergencia y dispersancia.

Presentación:

- ▶ Tambor de 55 Galones

MAXGEAR ISO 150/220/320/460/680

Aceite para engranajes industriales diseñado con paquetes de aditivos de extrema precisión y oleosidad que ayudan a la protección contra el desgaste en los equipos industriales. MAXGEAR está formulado para la lubricación de engranajes y cojinetes en general.

Beneficios:

- ▶ Excelentes propiedades antioxidantes y antiespumantes.
- ▶ Buena demulsibilidad.
- ▶ Protección contra la herrumbre.
- ▶ Características antidesgaste.

Presentación:

- ▶ Garrafa de 5 Galones



GRASAS

GRASA RODAMIENTOS



Grasa fabricada a base de jabón de sodio de textura fibrosa y aceites minerales lubricantes de alta viscosidad, diseñada para la lubricación de rodamientos como los que se encuentran en equipos automotores y rodantes, para los rodamientos de las ruedas de vehículos livianos que no estén equipados con frenos de disco, acoples tipo engranajes, máquinas de estampados o calandria que operan en un rango de temperatura entre - 5°C y 120°C en ambientes secos.

Beneficios:

- ▶ Resistente a temperaturas moderadamente altas.
- ▶ Su naturaleza fibrosa le permite adherirse fuertemente a los rodamientos.
- ▶ Grado NLGI: 2.5

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades
- ▶ Caja 12 unidades de
- ▶ Balde cuñete por 35

GRASA AZUL ALTO IMPACTO

Grasa de textura suave fabricada a base de jabón de calcio y aceites refinados de baja viscosidad diseñada para ser usada en equipos como elevadores de cangilones, bombas de agua, picapastos y trapiches, bandas transportadoras y cualquier equipo con cojinetes planos que trabajan a temperaturas entre - 10°C y 70°C.

Beneficios:

- ▶ Resistencia a la acción lavadora y a la humedad excesiva.
- ▶ Alta estabilidad mecánica.
- ▶ Fuerte adherencia en los puntos lubricados formando sellos que impiden la entrada de polvo y mugre.
- ▶ Fácil manejo aun a temperatura muy baja.
- ▶ Grado NLGI: 2.5



GRASA AZUL ALTO IMPACTO

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades
- ▶ Caja 12 unidades de tarrina
- ▶ Balde cuñete por 35 Libras



GRASA CHASIS

Grasa de textura suave fabricada a base de jabón de calcio y aceites refinados de baja viscosidad y diseñada para la lubricación de elevadores de cangilones, bombas de agua, picapastos y trapiches, bandas transportadoras y equipos con cojinetes planos que operan en un rango de temperaturas entre -10°C y 70°C.

Beneficios:

- ▶ Resistencia a la acción lavadora del agua y la humedad excesiva.
- ▶ Alta estabilidad mecánica.
- ▶ Fuerte adherencia en los puntos lubricados formando sellos que impiden la entrada de polvo y mugre
- ▶ Fácil manejo aun a bajas temperaturas.
- ▶ Grado NLGI: 2.5

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades
- ▶ Caja 12 unidades de tarrina
- ▶ Balde cuñete por 35 Libras



GRASA COPAS

Grasa de textura suave fabricada a base de jabón de calcio y aceites refinados de baja viscosidad y diseñada para la lubricación de elevadores de cangilones, bombas de agua, picapastos y trapiches, bandas transportadoras y equipos con cojinetes planos que operan en un rango de temperaturas entre -10°C y 70°C.

Beneficios:

- ▶ Resistencia a la acción lavadora del agua y la humedad excesiva.



GRASA COPAS

- ▶ Alta estabilidad mecánica.
- ▶ Fuerte adherencia en los puntos lubricados formando sellos que impiden la entrada de polvo y mugre
- ▶ Fácil manejo aun a bajas temperaturas.
- ▶ Grado NLGI: 2.5

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades
- ▶ Caja 12 unidades de tarrina
- ▶ Balde cuñete por 35 Libras



GRASA LITIO EP PLUS

Grasa multipropósito elaborada a base de jabón de litio, ácido 12-Hidroxiesteárico, aceites minerales refinados de alta calidad y aditivos de extrema precisión a base de azufre y fósforo y diseñada para la lubricación de rodamientos en equipos automotores y rodantes, cojinetes antifricción y los que son sometidos a cargas por impacto a temperaturas moderadas, en vagones y maquinaria pesada agrícola, minera, construcción, grúas, transporte, sistemas centralizados de lubricación, crucetas y sistemas de acoples de tractomulas, remolques y motores eléctricos que operan en contacto con elementos de bronce y sellos a base de caucho, buna o elastómeros y a temperaturas entre -10°C y 140°C.

Beneficios:

- ▶ Resistencia a la acción lavadora del agua y la humedad excesiva.
- ▶ Resistencia a altas cargas por largos periodos de tiempo.
- ▶ Excelente protección de los equipos gracias a sus propiedades antiherrumbre, antidesgaste y antifricción.
- ▶ Resistente a la acción lavadora del agua y a la humedad excesiva.
- ▶ Buena estabilidad mecánica.
- ▶ Buenas características de bombeo.
- ▶ Buena estabilidad en periodos de almacenamiento.





GRASA LITIO EP PLUS

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades
- ▶ Caja 12 unidades de tarrina
- ▶ Balde cuñete por 35 Libras

GRASA COMPLEJA DE LITIO

Grasa multipropósito de apariencia y textura suave, formulada a partir de un jabón complejo de litio, ácido 12-Hidroxiesteárico, aceites básicos parafínicos de alta calidad, aditivos mejoradores de adherencia y un paquete de extrema presión a base de compuestos de Azufre-Fósforo. Posee un excelente desempeño en condiciones de altas temperaturas, cargas y adicionalmente ofrece una alta resistencia al agua.

Está diseñada para lubricar maquinaria pesada, agrícola, de construcción, transporte e industriales, para vehículos automotores que utilizan frenos de disco, motores eléctricos que trabajan a altas velocidades, rodamiento de las ruedas de vehículos pesados, plantas procesadoras de asfaltos y sistemas que requieran una lubricación a alta temperatura.

Beneficios:

- ▶ Excelente estabilidad mecánica.
- ▶ Excelente para trabajar a altas temperaturas.
- ▶ Mayor capacidad de adherencia.
- ▶ Alta resistencia al agua.
- ▶ Una vida útil prolongada, lo que le permite trabajar sin interrupciones y reduciendo los costos de relubricación.
- ▶ Gracias a sus aditivación para trabajar a extrema presión, puede soportar altas cargas continuas y de impacto.
- ▶ Excelente para rodamientos con elementos cilíndricos y esféricos.

Presentación:

- ▶ Balde cuñete por 35 Libras



LINEA ECONÓMICA



GLOBAL MASTER 50/60

Aceite diseñado para motores con mayor consumo de lubricante, manteniendo el nivel de aceite por más tiempo, reduce el costo de la reposición de aceite en el motor. Satisface los requerimientos de lubricación en motores de combustión interna en servicio moderado o liviano. Puede ser utilizado en motores para los cuales se recomiendan aceites monógrados en motores de alto kilometraje.

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades (Unidad de 750 cc)
- ▶ Caja 6 unidades (Unidad de 3150 cc)



**MOTOR OIL 40/50/60**

Aceite diseñado para motores con mayor consumo de lubricante, manteniendo el nivel de aceite por más tiempo, reduce el costo de la reposición de aceite en el motor. Satisface los requerimientos de lubricación en motores de combustión interna en servicio moderado o liviano. Puede ser utilizado en motores para los cuales se recomiendan aceites monógrados en motores de alto kilometraje.

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades (Unidad de 640 cc)
- ▶ Caja 6 unidades (Unidad 3150 cc)
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones

VALVULINA 90/140/250 GL-1

El aceite para transmisión VALVULINA está diseñado para transmisiones manuales que requieren de las especificaciones API GL-1. VALVULINA no es recomendable para ejes de reducción hipoidales que requieren una formulación diferente.

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades (Unidad de 640 cc)
- ▶ Caja 6 unidades (Unidad 3150 cc)
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones



**HIDRAULICO B ISO 68**

Aceite lubricante industrial de óptima calidad elaborado a partir de bases refinadas, las cuales le otorgan una alta estabilidad química, permitiendo de esta manera una protección efectiva en una gran variedad de propósitos industriales, particularmente en sistemas hidráulicos que no requieren aceites especializados.

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades (Unidad de 630 cc)
- ▶ Caja 6 unidades (Unidad 3150 cc)
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones

MATIC TASA

Aceite lubricante para transmisiones automáticas.

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades (Unidad de 640 cc)

**ECONO 2T**

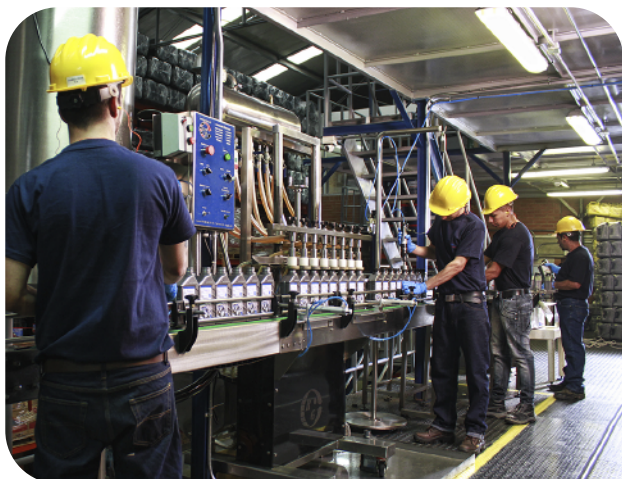
Aceite lubricante para motores de combustión interna de dos tiempos a gasolina refrigerados por aire que requieren un aceite lubricante tipo JASOFA, formulado con aceites básicos destilados y refinados de alta calidad.

Presentación:

- ▶ Caja 24 unidades (Unidad de 630 cc)
- ▶ Garrafa de 5 Galones
- ▶ Tambor de 55 Galones

POLÍTICA DE LOS SISTEMAS DE GESTIÓN

Es política de Global Oil Lubricantes S.A.S fabricar y ofrecer alternativas de lubricación que cumplan con las expectativas de los clientes en términos de calidad, precio y entrega; asegurando la satisfacción de sus necesidades y cumpliendo con la reglamentación vigente sobre el sello de conformidad de productos.



Global Oil Lubricantes S.A.S se compromete a realizar procesos en forma planificada y orientados al mejoramiento continuo, manteniendo las últimas tecnologías utilizadas de lubricación, desarrollar productos para aplicaciones especiales y brindar asesoría técnica a los clientes.

Estamos comprometidos con la implementación, mantenimiento y mejora continua del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo, con el fin de cumplir con los requisitos legales aplicables, valorar y establecer controles de los riesgos identificados y proteger la seguridad y salud de nuestros trabajadores, contratistas y visitantes.





Global Oil ▶

MAXDIESEL

MAXFLUID

MAXLUBE

MAXSPEED

Global
SUPER4T



Planta de producción y Oficinas: Autopista Bogotá-Medellín Km 2.5, Vía Parcelas 900 mt,
CIEM OIKOS OCCIDENTE, Bodega K-172 Teléfono: (+57 1)876 7028 - 300 823 6277
Punto de Venta: Cra. 104 #20C-80, Fontibón -Bogotá Teléfono: (+57 1)4155997
www.globallubricantes.com