



# DIVISIÓN REFRIGERANTES EXRO - QUIMEXCOL DICIEMBRE 2022



Derechos Reservados, prohibido su uso sin autorización de EXRO S.A.S.



# PRESENTACIÓN

EXRO S.A.S es una empresa con 43 años de experiencia brindando servicios de ingeniería para el tratamiento físico-químico de aguas y refrigerantes encaminados a crear valor a los clientes, proveedores, socios, empleados, gobierno y comunidad en general; cumpliendo con los requisitos éticos, técnicos, ambientales, de calidad, de salud ocupacional, legales y otros aplicables.



# SOPORTE A LA DIVISIÓN DE REFIRGERANTES

- Cuarenta y tres (43) años formulando y produciendo refrigerantes para el Mercado Internacional y Colombiano.
- Participamos en **Comité D-15 de la ASTM USA** (encargado de legislar, controlar y manejar todo lo correspondiente a las Normas para los Refrigerantes).
- Participamos en **ASTM INTERLABORATORY CROSS-CHECK** Program for Engine Coolants, siendo uno de los dos Laboratorios en Suramérica.
- Somos el Contract Blender and Packing Partners de **Prestone Products Corporation** para la Región Suramericana; estamos autorizados para utilizar sus formulaciones para la producción de nuestros Líquidos Refrigerantes, entre ellos la fabricación de Dexcool.
- EXRO es un asociado, (Third Party), aprobado por Grandes Marcas Lideres, mercado automotor en Colombia.
- Certificados ISO-9001, ISO 14001 y RUC-HSE.



# CERTIFICACIONES.

A continuación certificaciones ISO 9001 e ISO 14001:



**BUREAU VERITAS**  
Certification

**EXRO S.A.S.**  
Entidad Contratante: Carrera 21 No. 169 – 01 Toberin  
Bogotá D.C., Colombia.

*BVQI Colombia Ltda. certifica que el Sistema de Gestión de la organización ha sido auditado y se ha encontrado conforme con los requerimientos de las normas de Sistema de Gestión que se detallan a continuación*

---

**ISO 9001:2015**  
Alcance de la Certificación

---

COMERCIALIZACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS Y EQUIPOS PARA TRATAMIENTOS DE AGUAS, PARA LA INDUSTRIA Y ACUEDUCTOS, ADITIVO PARA SISTEMAS CATALÍTICOS SCR EN MOTORES DIESEL Y COADYUVANTES AGRÍCOLAS, ASESORIA TÉCNICA EN: CLARIFICACIÓN DE AGUAS, TRATAMIENTO DE AGUAS INDUSTRIALES, AGUAS EN LA PRODUCCIÓN DE VAPOR Y ENFRÍAMIENTO, AGUAS DE PROCESO, AGUAS POTABLES, AGUAS RESIDUALES, LÍQUIDOS REFRIGERANTES PARA MOTORES.

Fecha Original de Inicio de la Certificación: **7 Octubre 2019**  
Fecha de Vencimiento del Ciclo Previo: **NA**  
Fecha de Auditoría de Recertificación: **NA**  
Fecha de Inicio del ciclo de Certificación: **7 Octubre 2019**

Sujeto a la continua y satisfactoria operación del Sistema de Gestión de la organización, este certificado vence el: **6 Octubre 2022**

Certificado No. **CO19.02580-B** Versión: No. 1 Fecha de Revisión: **7 Octubre 2019**

*Carolina Prieto Carranza*  
Carolina Prieto Carranza  
Gerente Técnico

   
ISO/IEC 17021-1:2015  
10-C50-007

Dirección del Organismo de Certificación: BVQI Colombia Ltda. Calle 72 No 7-82 Piso 3  
Edificio Acciones & Valores Bogotá D.C. Colombia.

Cualquier aclaración adicional relativa al alcance de este certificado y a la aplicabilidad de los requerimientos del Sistema de Gestión, puede obtenerse consultando a la organización.

Para comprobar la validez de este certificado por favor llamar al +57 (1) 3129191

Página 1 de 1  
Rev. 2.4, 08 Marzo 2018



**BUREAU VERITAS**  
Certification

**EXRO S.A.S.**  
Entidad Contratante: Carrera 21 No. 169 – 01 Toberin  
Bogotá D.C., Colombia.

*BVQI Colombia Ltda. certifica que el Sistema de Gestión de la organización ha sido auditado y se ha encontrado conforme con los requerimientos de las normas de Sistema de Gestión que se detallan a continuación*

---

**ISO 14001:2015**  
Alcance de la Certificación

---

COMERCIALIZACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS Y EQUIPOS PARA TRATAMIENTOS DE AGUAS, PARA LA INDUSTRIA Y ACUEDUCTOS, ADITIVO PARA SISTEMAS CATALÍTICOS SCR EN MOTORES DIESEL Y COADYUVANTES AGRÍCOLAS, ASESORIA TÉCNICA EN: CLARIFICACIÓN DE AGUAS, TRATAMIENTO DE AGUAS INDUSTRIALES, AGUAS EN LA PRODUCCIÓN DE VAPOR Y ENFRÍAMIENTO, AGUAS DE PROCESO, AGUAS POTABLES, AGUAS RESIDUALES, LÍQUIDOS REFRIGERANTES PARA MOTORES.

Fecha Original de Inicio de la Certificación: **7 Octubre 2019**  
Fecha de Vencimiento del Ciclo Previo: **NA**  
Fecha de Auditoría de Recertificación: **NA**  
Fecha de Inicio del ciclo de Certificación: **7 Octubre 2019**

Sujeto a la continua y satisfactoria operación del Sistema de Gestión de la organización, este certificado vence el: **6 Octubre 2022**

Certificado No. **CO19.02582-B** Versión: No. 1 Fecha de Revisión: **7 Octubre 2019**

*Carolina Prieto Carranza*  
Carolina Prieto Carranza  
Gerente Técnico

   
ISO/IEC 17021-1:2015  
10-C50-007

Dirección del Organismo de Certificación: BVQI Colombia Ltda. Calle 72 No 7-82 Piso 3  
Edificio Acciones & Valores Bogotá D.C. Colombia.

Cualquier aclaración adicional relativa al alcance de este certificado y a la aplicabilidad de los requerimientos del Sistema de Gestión, puede obtenerse consultando a la organización.

Para comprobar la validez de este certificado por favor llamar al +57 (1) 3129191

Página 1 de 1  
Rev. 2.4, 08 Marzo 2018

# CERTIFICACIONES.

A continuación certificación RUC - HSE:



INFORMACIÓN GENERAL DE LA COMPAÑÍA			
FIRMA CONTRATISTA	EXRO SAS	NIT	860052801
DIRECCIÓN	Cra 21 No. 199-01	TELÉFONOS	5767900
CIUDAD	Bogotá	DEPARTAMENTO	Cundinamarca
EMPLEADOS DIRECTOS	70	SUBCONTRATISTAS	16
GERENTE	Ernesto Vanegas	EMAIL GERENTE	ernestovanegas@exro.co
ENCARGADO HSE	Carlos Salazar	EMAIL HSE	carlossalazar@exro.co
ARL ACTUAL	BOLIVAR	EMAIL GENERAL	ernestovanegas@exro.co
ACTIVIDAD ECONÓMICA	COMERCIALIZACION DE PRODUCTOS QUIMICOS PARA LA INDUSTRIA.		
DATOS DE LA VISITA			
INFORME RUC® PARA EL(LOS) SECTOR(ES):	OTRO SECTOR: NO CONTRATANTE		
CONTRATOS VICENTES:	CNCH (Cía Nal de Chocolates), FELDAR, BEL CORP, HENKEL		
TIPO DE VISITA	Seguimiento	TIPO DE VERIFICACION	Documental y Campo
ACTIVIDADES AUDITADAS	Operación PTAR y suministro de productos químicos tratamiento de aguas		
FECHAS DE VISITA DOCUMENTAL REMOTA	04/12/2020	FECHAS DE VISITA DE CAMPO REMOTO	07/12/2020
FECHA ÚLTIMA VISITA	08/11/2019	FECHA VENCIMIENTO DEL INFORME	03/10/2021
RESUMEN DEL INFORME DE EVALUACION RUC AÑO 2020			
PRESENTA IMPACTO DE ATEL	No	MOTIVO DEL IMPACTO DE ATEL	NA
PRESENTA IMPACTO AMBIENTAL	No	MOTIVO DEL IMPACTO AMBIENTAL	NA
EL IMPACTO DE ATEL Y AMBIENTAL TIENE AFECTACIÓN EN LA CALIFICACIÓN EN EL PERÍODO EVALUADO			NA
PRESENTA IMPRECIÓN EN LA INFORMACIÓN	No	PRESENTA ACTA DE INCONSISTENCIA	SI PÁGINA 14
TOTAL AT AÑO 2020	1	DÍAS PERDIDOS POR AT AÑO 2020	1
NO AT CON TIEMPO PERDIDO AÑO 2020	1	NO CONFORMIDADES MAYORES	6
NO CONFORMIDADES MAYORES	0	NO CONFORMIDADES TOTALES	6
RADICADO No.	DCA 113970	EVALUACION RUC AÑO 2020	<b>96%</b>
APROBACIÓN DEL INFORME			
SE HACE ENTREGA DEL INFORME FINAL DE EVALUACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD, SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE RUC®			
FIRMA:	ERNESTO VANEGAS	FIRMA:	MSc. MAURICIO GÓMEZ T., I. Q.
	GERENTE GENERAL		Profesional de Servicios

# TECNOLOGÍAS.

Tipos de Refrigerantes de acuerdo a la Tecnología.

## TECNOLOGIA OAT – ACIDOS ORGÁNICOS

(Tecnología Patentada por Prestone).  
Muy difundido su uso en OEM.

## TECNOLOGIA INORGANICA – CONVENCIONAL.

## TECNOLOGIA HOAT - TECNOLOGIA HIBRIDA (ORGANICA CON SILICATOS).

## APLICACIÓN EQUIPOS PESADOS – HD

Para la aplicación en equipo de trabajo pesado hay productos de las 3 Tecnologías anteriores, y que de acuerdo a los establecido en la norma ASTM D-6210, adicionalmente cumplen con un contenido de mínimo 1200 ppm de nitrito o 780 ppm de una mezcla de nitrito – molibdato con al menos 300 ppm de cada uno.

# DIVISIÓN DE REFRIGERANTES.

Hoy por hoy y gracias a los más altos estándares de calidad ofrecidos, logramos constituirnos como la única compañía fabricante certificada en Latinoamérica, debido a ello somos el socio estratégico en la fabricación de marcas reconocidas a nivel mundial como ExxonMobil, Terpel, Biomax, GM Colmotores entre otras, además de ser el proveedor número uno de refrigerantes con nuestra marca RADIOX en diferentes clientes a nivel nacional, suministrando el más completo portafolio de refrigerantes y anticorrosivos base agua y base glicol, para todo tipo de motor, desde vehículos livianos, flotas de transporte de pasajeros, trabajo pesado de carga, maquinaria amarilla y motores estacionarios.





# LÍNEA DE REFRIGERANTES/ANTICONGELANTES BASE GLICOL : REFERENCIAS

La línea de refrigerantes/anticongelantes de la compañía cumple y supera ampliamente las expectativas del mercado, nuestro portafolio de refrigerantes base glicol, esta diseñado para todo tipo de operaciones las cuales vienen estando a prueba en el mercado Colombiano en clientes altamente representativos.

## REFRIGERANTE ELC EXTENDED LIFE 50/50 PREDILUIDO PARA TRABAJO PESADO



- 50% Glicol, Tecnología inhibidores orgánicos OAT + Nitritos – Molibdatos, ELC 12.000 horas de uso o 1.000.000 kilómetros.
- Excede los requisitos de rendimiento para la norma ASTM D6210, D3306, D4985, D 4340. Cumple con las Normas TMC RP 329/338 o ASTM-6210,
- Diseñado para trabajo pesado ON-ROAD y OFF-ROAD

### CUMPLIMIENTOS OEM´

- - Cummins 90T8-4 - GM 1899M, GM6038M
- - John Deere H24A1, 8650-5 - Mercedes Benz 325.3
- - Ford New Holland WSN-M97B18D - SAE J1034
- - TMC RP-338 Extended Life - Waukesha 4-1974D
- - Detroit Diesel 7SE298 - GSA CID A-A-52624
- - Ford ESE-M97B44-A Section 3.1.1 & 3.1.2 - Chrysler MS 7170
- - Freightliner 48-22880 - GM 1825M
- - PACCAR MACK 014617004 - SAE J1941
- - Navistar-International (CEMS B-1, Type I- II)
- - White/GMC Div. Volvo
- - RP-329 y RP-302A Consejo de Mantenimiento
- - Peterbilt, Kenworth
- - CAT EC-1 (Caterpillar ELC Coolant)
- - SB 3666132 - TMC RP-329

## RADIOX HD PREMIUM ELC



Derechos Reservados, prohibido su uso sin autorización de EXRO S.A.S.



# LÍNEA DE REFRIGERANTES/ANTICONGELANTES BASE GLICOL : REFERENCIAS

La línea de refrigerantes/anticongelantes de la compañía cumple y supera ampliamente las expectativas del mercado, nuestro portafolio de refrigerantes base glicol, esta diseñado para todo tipo de operaciones las cuales vienen estando a prueba en el mercado Colombiano en clientes altamente representativos.

## REFRIGERANTE HEAVY DUTY 50/50 PRE- CHARGE PARA TRABAJO PESADO

- 50% Glicol, Tecnología inhibidores inorgánicos alto desempeño 7,000 horas de uso o 400,000 kilómetros.
- Excede los requisitos de rendimiento para la norma ASTM D6210, D3306, D4985, D 4340. Cumple con las Normas TMC RP 329/338 o ASTM-6210,
- Diseñado para trabajo pesado ON-ROAD y OFF-ROAD



## RADIOX HEAVY DUTY 50



### CUMPLIMIENTOS OEM's

- CAT Heavy Duty Coolant

- Ford ESE-M97B44-A Section 3.1.1 &3.1.2 - Chrysler MS 7170

• - Cummins CES 14603, SB 3666132 - TMC RP-329

• - Detroit Diesel 7SE298 - GSA CID A-A-52624

• - TMC RP-329

• - Cummins 90T8-4 - GM 1899M, GM6038M

• - Freightliner 48-22880 - GM 1825M

• - Waukesha 4-1974D

• - John Deere H24A1, 8650-5

• - PACCAR MACK 014617004 - SAE J1941

• - Peterbilt, Kenworth

• - Ford New Holland WSN-M97B18D - SAE J1034

• - Navistar-International (CEMS B-1,Type I- II)

• - White/GMC Div. Volvo



Derechos Reservados, prohibido su uso sin autorización de EXRO S.A.S.



Tratamiento Integral de Aguas

# LÍNEA DE REFRIGERANTES/ANTICONGELANTES BASE GLICOL : REFERENCIAS

## RADIOX PREMIUM 50 LARGA VIDA



### REFRIGERANTE ANTICONGELANTE PREMIUM 50 LARGA VIDA

- 50% Glicol, Tecnología inhibidores orgánicos OAT, 240,000 kilómetros o 5 años. NAP Free, (libre de nitritos, aminas y Fosfatos)
- Aplica para livianos y pesados
- Cumple con las normas Técnicas Colombianas ICONTEC: NTC- 3614 y NTC-3592 Internacionales norma ASTM D3306, D4985, D 4340, JIS K-2234 y GM-6277M, entre otras.



## RADIOX PLUS 40



### REFRIGERANTE ANTICONGELANTE PLUS 40 LARGA VIDA

- 40% Glicol, Tecnología inhibidores orgánicos OAT, 240,000 kilómetros o 5 años. NAP Free, (libre de nitritos, aminas y Fosfatos)
- Aplica para livianos
- Cumple con las normas Técnicas Colombianas ICONTEC: NTC-3614 y NTC-3592 Internacionales norma ASTM D3306, D4985, GM-6038M.



# NUESTROS CLIENTES MAS REPRESENTATIVOS EN NUESTRA HISTORIA.



**DRUMMOND LTD.**  
COLOMBIA



Este es  
**Mi Bus**



Derechos Reservados, prohibido su uso sin autorización de EXRO S.A.S.

